

КОМЕРЦІЙНА ПРОПОЗИЦІЯ

FDB Maschinen SGA 400 G

Гідравлічний стрікопильний верстат для прямого різання металу під 90°

Ø 400 MM

700 × 400 MM

4 КВТ

380 В



Промислові рішення для серійного розкрою круглих, прямокутних і пакетних металевих заготовок.

Потужність, стабільність і продуктивність

Верстат розрахований на інтенсивну заготівельну роботу з великим перерізом металу.



01

Велика зона різання

Круглі заготовки до Ø400 мм та прямокутні до 700×400 мм.

02

Гідравлічний цикл

Автоматизоване опускання та повернення рами, гідравлічний затиск.

03

Серійне виробництво

Стабільна повторюваність і менше ручних операцій для оператора.

04

Рольганги в комплекті

Подаючий рольганг 2 м з приводом та приймальний рольганг 1 м.

Оптимальний вибір для металообробних підприємств, машинобудування, виробництва металоконструкцій та сервісних цехів.

Технічні можливості в цифрах

Основні характеристики, що визначають продуктивність і сферу застосування моделі.

Ø400 мм

Кругла заготовка

Максимальний діаметр різання під 90°.

700×400

Прямокутна заготовка

Максимальний переріз під 90°.

400×180

Пакетне різання

Для групового розкрою заготовок.

4 кВт

Головний двигун

Потужний привід стрічкового полотна.

19–80

Швидкість, м/хв

П'ять фіксованих швидкостей полотна.

2100 кг

Маса верстата

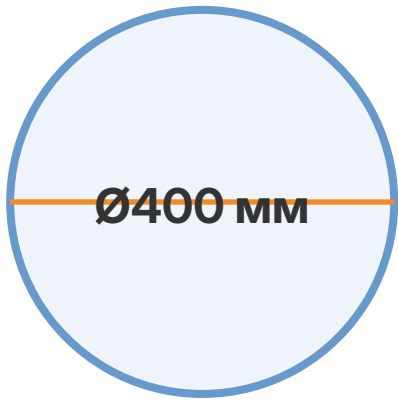
Стійка масивна промислова конструкція.



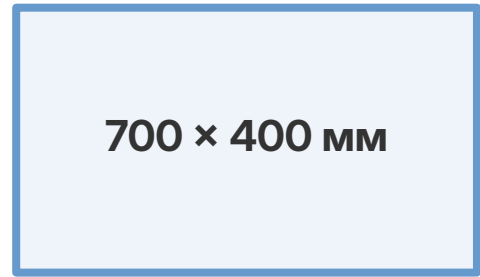
Полотно 5080 × 41 × 1,25 мм • Живлення 380 В • Гідравлічні лещата

Можливості різання під 90°

Наочне порівняння максимально допустимих перерізів заготовок.



КРУГЛА ЗАГОТОВКА



ПРЯМОКУТНА ЗАГОТОВКА



400 × 180 мм

ПАКЕТНЕ РІЗАННЯ

Розкрій виконується під прямим кутом 90°. Підбір кроку зуба полотна здійснюється відповідно до матеріалу, форми та перерізу заготовки.

Точний підбір полотна = вища продуктивність і довший ресурс інструменту

Продумані вузли для щоденної роботи

Ключові елементи верстата, які впливають на зручність, стабільність і обслуговування.



ЗРУЧНИЙ ПУЛЬТ КЕРУВАННЯ



РОЛЬГАНГ ДЛЯ ДОВГОМІРУ



ГІДРАВЛІЧНА СИСТЕМА



ПАСОВИЙ ПРИВІД ШКІВА

Конструктивні переваги

- Масивна станина знижує вібрації
- Система СОЖ охолоджує полотно та зону різання
- Гідравлічні лещата забезпечують стабільний затиск
- Локальне освітлення покращує контроль робочої зони

Повна специфікація моделі

Характеристики наведені для комплектації FDB Maschinen SGA 400 G.

Модель	SGA 400 G	Лещата	гідравлічні
Тип	гідравлічний горизонтальний	Висота столу	675 мм
Кут різання	90°	Бак СОЖ	40 л
Живлення	380 В / 50 Гц	Гідравлічний бак	40 л
Головний двигун	4 кВт	Подаючий рольганг	2 м з електроприводом
Гідростанція	0,75 кВт	Приймальний рольганг	1 м
Насос СОЖ	0,06 кВт	Габарити без рольгангу	2740×1330×2200 мм
Полотно	5080×41×1,25 мм	Маса з рольгангами	2100 кг
Швидкість полотна	19/30/50/65/80 м/хв	Натяг полотна	25–30 МПа

5 швидкостей полотна дозволяють адаптувати режим різання до матеріалу та перерізу заготовки.

Рекомендоване полотно

5080 × 41 × 1,25 мм

Крок зуба підбирається індивідуально під суцільний метал, трубу, профіль або пакет заготовок.

Готове рішення для запуску в роботу

Основне оснащення та підтримка від Hoper Trade.

01

Стрічковий верстат

FDB Maschinen SGA 400 G

02

Стрічкове полотно

5080×41×1,25 мм

03

Подаючий рольганг

2 м з електроприводом

04

Приймальний рольганг

1 м

05

Система СОЖ

Бак, насос і подача в зону різання

06

Пульт керування

Керування гідравлічним циклом

ПІДТРИМКА HOPER TRADE

Не просто обладнання — комплексна підтримка після покупки

- ✓ Підбір полотна під матеріал і переріз
- ✓ Безкоштовний онлайн-запуск
- ✓ Відео першого запуску та навчальні матеріали
- ✓ Консультації щодо режимів різання й обслуговування
- ✓ Гарантійна та післягарантійна підтримка
- ✓ Постачання полотен, МОР та витратних матеріалів

HOPER TRADE

Професійне обладнання та інструмент для металообробки

FDB Maschinen SGA 400 G

Готові підібрати полотно, МОР та додаткову оснастку під ваші виробничі задачі.

ТЕЛЕФОН	+38 (096) 766-09-02
EMAIL	hopertrade@ukr.net
САЙТ	hoper-trade.com.ua
КОМПАНІЯ	ТОВ «ХОПЕР ТРЕЙД»

Зв'яжіться з нами для уточнення вартості та актуальної комплектації